

# Sikaflex®-552 AT

## Высококачественный полуструктурный сборочный клей

### Технические характеристики продукта

Химическая основа	Однокомпонентный полиуретановый гибрид
Цвет (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Белый, черный
Тип отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	ок. 1,45 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Температура нанесения	+5...+40°C
Время потери липучести <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	ок. 40 мин.
Открытое время (время работы с нанесенным материалом) <sup>2)</sup> (CQP 526-1)	ок. 30 мин.
Скорость отверждения*(CQP 049-1)	См. диаграмму 1
Усадка (CQP 014-1)	ок. 2%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO-868)	ок. 50
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 3 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 300%
Сопротивление распространению надрыва (CQP 045-1/ISO-34)	ок. 10 Н/мм
Прочность на срез (CQP 046-1/ISO-4587)	ок. 2,0 Н/мм <sup>2</sup>
Температура стеклования (CQP 509-1/ISO-4663)	-50°C
Электрическое сопротивление (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	ок. 3x10 <sup>11</sup> Ω см
Термостойкость (CQP 513-1)	Продолжительно Кратковременно в течение 4 часов Кратковременно в течение 1 часа
Срок хранения, при t<25°C (CQP 016-1)	12 месяцев

<sup>1)</sup> Внутренняя процедура контроля качества Sika. <sup>2)</sup>23°C / 50% относительной влажности

### Описание

Sikaflex®-552 AT – это высококачественный однокомпонентный конструкционный клей, на основе гибрида полиуретана предназначенный для создания эластичных соединений при приклейке элементов кузова автомобиля.

Отверждается под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-552 AT производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001 и соответствующими прикладными программами.

### Преимущества продукта

- Передовая гибридная формула;
- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей без их специальной подготовки (применения грунтовок);
- Ударопрочный;
- Выдерживает значительные динамические нагрузки;
- Обладает высокой начальной прочностью;
- Быстрое отверждение;
- Устойчив по отношению к старению и воздействию неблагоприятных погодных факторов;
- Практически без запаха;
- Стоек в коррозионном отношении;
- Не содержит летучих органических веществ и растворителей;
- Не содержит силикона и поливинилхлорида.

### Область применения

Sikaflex®-552 AT предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-552 AT основные материалы применяемые при ремонте кузовов автомобилей, а именно металлы, в т.ч. загрунтованные и окрашенные и пластики, в т.ч. окрашенные. Перед применением клея на поверхностях, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с производителями. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



## Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-552 AT происходит под воздействием атмосферной влаги. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

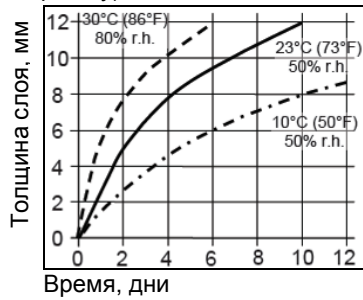


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-552 AT

## Химическая стойкость

Sikaflex®-552 AT стоек к обычной и морской воде, моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

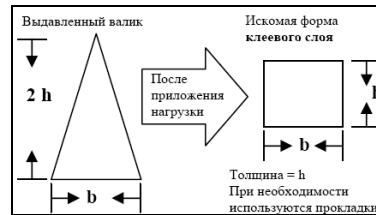
## Метод нанесения

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Адгезия может быть улучшена при применении для очистки и активирования поверхности средства Sika Cleaner 205 в местах где это допустимо. В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sika». Дополнительные рекомендации по особенностям обработки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба технической поддержки Индустри по дополнительному запросу.

## Нанесение

Для материала в картриджах: проколоть защитную мембрану. При использовании Sikaflex®-552 AT в мягкой упаковке: разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе и срезать проволоочный зажим. В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера. Для обеспечения необходимой толщины клеевого слоя рекомендуется нанесение клеевой массы полоской треугольного сечения (см. рисунок):



Нанести материал при помощи подходящего ручного или пневматического пистолета, избегая появления в шве воздушных пузырей.

Вскрытую упаковку материала необходимо использовать в течении относительно небольшого промежутка времени.

Не используйте материал при температурах ниже  $+5^{\circ}\text{C}$  и выше  $+40^{\circ}\text{C}$ . Оптимальная температура поверхности и окружающей среды при использовании материала  $+15^{\circ}\text{C} \dots +25^{\circ}\text{C}$ .

### Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва производится в рамках открытого времени материала. Разделку рекомендуется производить с применением состава на водной основе для выравнивания внешней поверхности полиуретановых клеев и герметиков Sika Tooling Agent N. Перед использованием прочих средств необходимо протестировать их на пригодность для данного применения и совместимость с клеем - герметиком.

## Очистка

Неотвержденный Sikaflex®-552 AT удаляется с поверхностей инструмента и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. Засохший клей снимается только механическим способом. В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. Не следует пользоваться растворителями!

## Окрашивание

Sikaflex®-552 AT может окрашиваться основными, используемыми в автомобилестроении, окрашивающими составами (включая материалы на водной основе) и составы отверждающиеся с выделением кислоты применять для окрашивания Sikaflex®-552 AT не рекомендуется.

Окрашивание может производиться до истечения времени образования поверхностной пленки (по мокрому). Однако для получения наилучших результатов перед окрашиванием и последующей сушкой необходимо дать клею – герметику полимеризоваться. Адгезию краски к **полностью отвержденному** Sikaflex®-552 AT можно улучшить предварительно обработав его средством Sika Cleaner 205 перед окрашиванием.

Поскольку эластичность лакокрасочных покрытий ниже, чем эластичность полиуретана, на окрашенной поверхности возможно появление трещин.



### Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Таблица предварительной подготовки поверхностей.
- Руководство по применению материалов линейки SikaFlex.

### Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	600мл

### Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

### Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

### Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,  
ул. Антоновская, 14Б, к. 20  
Тел.: +375 (17) 285 35 80  
Факс. +375 (17) 290 41 63

[www.sika.by](http://www.sika.by)

