

Sikagard 136 DW

Двухкомпонентный эпоксидный материал, не содержащий растворители и предназначенный для применения в системах снабжения питьевой водой и в пищевой промышленности

Применение: Рекомендуется в качестве сверхпрочного толстослойного защитного покрытия для внутренних поверхностей резервуаров и трубопроводов, выполненных из углеродистой стали, бетона, работающих при постоянном контакте с питьевой водой, соками и другими прохладительными напитками. Может также наноситься на поверхности из нержавеющей стали и алюминия.

Свойства: Технологичен в применении – позволяет получать толстослойное покрытие за один проход, гарантирует отсутствие потеков при нанесении на вертикальные поверхности, не содержит бензиловый спирт, характеризуется высокой укрывистостью. Покрытие, получаемое из данного материала, не имеет запаха, физиологически безопасно, обладает прекрасной адгезией к поверхностям из низкоуглеродистой, нержавеющей стали, меди и бетона, стойко к механическим нагрузкам, легко очищается и отличается хорошей химической сопротивляемостью к воздействию моющих веществ.

Цветовые оттенки: Стандартные цвета – бежевый, синий и красно-коричневый. Остальные – по договоренности.

Технические характеристики: Основные технические характеристики материала, включая укрывистость и зависимость теоретического расхода, для оптимальной толщины сухой пленки покрытия приведены в таблице:

Плотность, кг/л	Сухой остаток, %		Теоретические расход и укрывистость материала в зависимости от толщины пленки			
	по объему	по весу	сухая, мкм	мокрая, мкм	кг/м ²	м ² /кг
1,35	100	100	450	450	0,60	1,667
			600	600	0,80	1,250

Пропорции смешивания: Основа **A** смешивается с отвердителем **B** в следующем весовом соотношении:

A : B = 10 : 3

Стойкость:

- **Химическая стойкость**
Материал устойчив к пресной воде и воздействиям моющих веществ.
- **Термостойкость**
 - В сухой среде:
 - при постоянном воздействии - до +80°C;
 - при кратковременном воздействии (не более 12 часов) - до +100°C.
 - Во влажной среде и воде:
 - при кратковременном воздействии (в течение нескольких минут, например, при паровой очистке) - до +80°C.

Рекомендации по нанесению:

- **Подготовка поверхности**
 - **Поверхности из низколегированной стали**
При нанесении материала непосредственно на подложку очистить ее от грязи, пыли, масла, жира и пр.; далее струйная очистка до степени чистоты Sa 2½, мин. согласно ISO 8501-1:1988.
 - **Поверхности из нержавеющей стали и алюминия**
Перед нанесением материала убедиться, что они сухие, свободны от грязи, пыли, масла и жира.
- **Подготовка материала**
Компонент **A** необходимо предварительно перемешать, после чего добавить в него компонент **B** и полученную смесь перемешать

Construction



низкооборотной механической мешалкой (300-400 об/мин) до получения однородного цвета в течение не менее 3 минут, тщательно перемешивая по днищу и краям емкости, стараясь избежать вздувание; перемешанный материал перелить в чистую емкость и еще раз перемешать.

- **Метод нанесения**
 - безвоздушное распыление;
 - кисть/валик.
- **Условия нанесения**
 - **Температура готового к применению материала:**
 - минимальная: +15°C;
 - максимальная: +35°C.
 - **Температура окружающего воздуха:**
 - минимальная: +15°C (но всегда, по крайней мере, на 3°C, минимум выше точки росы);
 - максимальная: +35°C.
 - **Температура подложки:**
 - минимальная: +15°C (но всегда, по крайней мере, на 3°C, минимум выше точки росы);
 - максимальная: +35°C.
 - **Относительная влажность окружающего воздуха:**
 - минимальная – не лимитирована;
 - максимальная: 80%.
- **Толщина пленки**
В зависимости от состояния поверхности рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия составляет 400-600 мкм. Оптимальная толщина – 450 мкм.

Жизнеспособность:

Зависимость времени, в течение которого материал может быть использован после смешения обоих компонентов, от его температуры представлена в приведенной ниже таблице:

Температура материала	Жизнеспособность
+10°C	около 45 мин.
+20°C	около 30 мин.
+30°C	около 15 мин.

Время отверждения:

- **Время высыхания материала до состояния «сухое на ощупь»** (степень 6 согласно DIN 53150) в зависимости от температуры окружающего воздуха и толщины сухой пленки покрытия представлено в приведенной ниже таблице:

Толщина сухой пленки	Температура окружающего воздуха		
	+10°C	+20°C	+30°C
450 мкм	18 час.	14 час.	8 час.

- **Время полного отверждения** в зависимости от температуры окружающего воздуха и толщины сухой пленки покрытия представлено в приведенной ниже таблице:

Толщина сухой пленки	Температура окружающего воздуха		
	+10°C	+20°C	+30°C
450 мкм	7 суток	7 суток	5 суток

ПРИМЕЧАНИЕ: вышеупомянутые величины времени высыхания являются приблизительными значениями и могут изменяться в зависимости от условий нанесения, особенно при колебаниях температуры окружающей среды и величины ее относительной влажности.

Интервал перекрытия:

Настоящее покрытие может перекрываться таким же материалом, исходя из следующих требований к интервалу перекрытия:

Температура подложки	Интервал перекрытия	
	минимальный	максимальный



+15°C	12 часов	36 часов
+20°C	8 часов	36 часов
+30°C	6 часов	24 часа

ПРИМЕЧАНИЕ: вышеупомянутые интервалы перекрытия являются приблизительными значениями и могут изменяться в зависимости от условий нанесения, особенно при колебаниях температуры окружающей среды и величины ее относительной влажности.

Очистка инструмента:	С помощью разбавителя Thinner E + B.
Упаковка:	<ul style="list-style-type: none"> • материал Sikagard 136 DW – стальные емкости суммарным весом обоих компонентов 13 кг нетто; • разбавитель Thinner E + B – стальные емкости объемом 25 или 5 литров.
Хранение:	В закрытой неповрежденной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +5 до +30°C.
Срок годности:	Не менее 1 года с даты изготовления.
Меры безопасности:	<p>Перед началом работ необходимо ознакомиться с санитарными правилами и требованиями техники безопасности и пожарной безопасности при проведении окрасочных работ; тщательно изучить инструкцию по безопасности, изложенную на этикетке тары, в которой находятся материалы.</p> <p>При производстве работ соблюдать требования техники безопасности при работе с опасными веществами.</p> <p>При проведении работ в закрытых помещениях, ямах и шахтах и т.п. должна быть обеспечена достаточная вентиляция. Запрещается производство работ вблизи открытого огня или сварки.</p> <p>Для освещения рабочего места должны применяться только электробезопасные лампы с пониженным напряжением. Используемое вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>Ввиду того, что жидкий растворитель или не полностью затвердевший материал представляют опасность для окружающей среды, должен быть исключен их слив в канализационную систему или на грунт. При проливах лакокрасочных материалов действовать в соответствии с требованиями Роспотребнадзора РФ.</p> <p>Более подробная информация по защите персонала и окружающей среды от вредного воздействия материала представлена в Листах Безопасности на данное покрытие.</p>

Технические характеристики, указания и рекомендации, приведенные в настоящем Техническом описании продукта, основываются на результатах, полученных во время лабораторных испытаний, и опыте компании, накопленном при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и возможность использования данного продукта в конкретных условиях должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с общими условиями продаж, поставок и обслуживания, разработанными компанией SIKA AG, если иное специально не согласовано в письменном виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность, за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением оговоренной вышеупомянутыми общими условиями ответственности за любые последствия, связанные с нанесением травм, прямыми или косвенными потерями и повреждениями, произошедшими по причине применения продукта в строгом соответствии с рекомендациями, изложенными выше или в других источниках. Компания SIKA AG оставляет за собой право вносить изменения в свойства выпускаемых ею материалов без предварительного на то уведомления.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

www.sika.by

