

## Sikaflex®-552

### Конструкционный клей, не требующий грунтовки

**Описание продукта** Sikaflex®-552 (VP) – это высококачественный однокомпонентный конструкционный клей в виде густой пасты. Клей отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-552 (VP) не содержит изоцианатов, производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

**Применение** Sikaflex®-552 (VP) предназначен для конструктивных соединений, которые подвержены динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-552 (VP), металлы, в частности алюминий, включая анодированный, листовая сталь, включая фосфатированные, хромированные и оцинкованные элементы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку, керамические материалы или пластики. Перед применением клея на пластиках, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с их производителем.

**Достоинства**

- Однокомпонентный состав;
- стойкость к ультрафиолетовому излучению;
- стойкость к старению и погодным факторам;
- хорошо наносится на многие материалы без предварительной грунтовки;
- Упругий;
- Переносит высокие динамические нагрузки;
- Может окрашиваться;
- Не вызывает коррозии;
- Электрический изолятор;
- Не содержит растворителей и VOC;
- Не содержит силикона;
- Не содержит поливинилхлорида.

### Технические данные

**Химическая характеристика** Гибрид однокомпонентного полиуретана

**Цвет** Белый

**Плотность** (не затвердевший, по DIN 53479) Ок. 1,45 кг/л

**Тип отверждения** под воздействием атмосферной влаги

**Время липучести** ок. 45 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)

**Скорость отверждения\*** ок. 3 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)

**Усадка (DIN 52451)** < 1%



<b>Твердость по Шору А (DIN 53505)</b>	ок. 50
<b>Прочность на растяжение (DIN 53504)</b>	3 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Удлинение при разрыве (DIN 53504)</b>	> 300%
<b>Прочность на раздир (DIN 53515)</b>	> 10 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Прочность на срез (EN 1465)</b>	Ок. 2,5 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)</b>	ок. -60°C
<b>Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 16 часов/до 4 часов</b>	от -40°C до +90°C +120°C/+140°C
<b>Удельное сопротивление (DIN 53482)</b>	ок. 10 <sup>10</sup> Омсм <sup>2</sup>
<b>Срок хранения, при t&lt;25°C</b>	12 месяцев
<b>Тип отверждения</b>	Sikaflex®-552 (VP) отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отвердевания.
<b>Химическая стойкость</b>	Sikaflex®-552 (VP) стоек к обычной и морской воде, чистящим водным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

## Способ применения

<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать очистителями или веществами, улучшающими адгезию.
<b>Нанесение</b>	Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавите герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +30°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.
<b>Механическая обработка и отделка</b>	Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течение времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

<b>Окрашивание</b>	Sikaflex®-552 (VP) можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-552 (VP) до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.
<b>Очистка оборудования</b>	Не затвердевший Sikaflex®-552 (VP) можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем.
<b>Упаковка</b>	310 мл картридж 600 мл UNIPACK 23 л канистра 195 л барабан
<b>Юридическое примечание</b>	При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.

**За дополнительной информацией следует обращаться:**

**ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»**

220088, г. Минск,  
ул. Антоновская, 14Б, к. 20  
Тел.: +375 (17) 285 35 80  
Факс. +375 (17) 290 41 63

[www.sika.by](http://www.sika.by)

