

## SikaForce® -7710 L35

Двухкомпонентный универсальный клей для сборки сэндвич-панелей

### Технические данные материала

|  | Компонент А<br>SikaForce-7710 L35         | Компонент Б<br>SikaForce-7010           |
|--|---|---|
| Химическая основа  | Наполненный полиол                        | Производные изоцианата                  |
| Цвет (CQP <sup>4</sup> 001-1)                              | Бежевый                                   | Коричневый прозрачный                   |
| Цвет после смешения  | Бежевый                                   |   |
| Механизм реакции   | Полидополнение                            |   |
| Плотность (CQP 006-4)                                      | ~ 1,6 г/см <sup>3</sup>                   | ~ 1,2 г/см <sup>3</sup>                 |
| Плотность смеси (расчетная)                                | примерно 1,5 г/см <sup>3</sup>            |   |
| Соотношение смешивания компонентов                         | по объему                                 | 100                                     |
|  | по весу                                   | 100                                     |
| Содержание сухого вещества                                 | 100%                                      | 100%                                    |
| Вязкость <sup>1)</sup> (CQP 538-2)                         | ~ 30000 мПа·с<br>(по Брукфилду, RVT 6/20) | ~ 250 мПа·с<br>(по Брукфилду, RVT 2/20) |
| Вязкость смеси <sup>1)</sup> (CQP 538-2)                   | ~ 10000 мПа·с                             |   |
| Время жизнеспособности клея <sup>1)</sup> (CQP 536-3)      | примерно 35 минут                         |   |
| Температура нанесения                                      | 15°C... 30°C                              |   |
| Время нанесения <sup>1)</sup>                              | примерно 17 мин. (см. рис. 1)             |   |
| Время работы с клеем <sup>1)</sup> (CQP 590-1)             | примерно 80 мин. (см. рис. 1)             |   |
| Время под прессом <sup>1)</sup> (CQP 590-1)                | примерно 125 мин. (см. рис. 1)            |   |
| Твердость D по Шору <sup>2)</sup> (DIN 53505 / CQP 537-2)  | примерно 80                               |   |
| Прочность на разрыв <sup>3)</sup> (ISO 527 / CQP 545-2)    | примерно 11 Н/мм <sup>2</sup>             |   |
| Удлинение при разрыве <sup>3)</sup> (ISO 527 / CQP 545-2)  | примерно 9%                               |   |
| Прочность на сдвиг <sup>2)</sup> (DIN EN 1465 / CQP 546-2) | примерно 9 Н/мм <sup>2</sup>              |   |
| Срок годности при хранении в 1000 л контейнере             | 6 месяцев                                 |   |
| Срок годности при хранении в меньшей упаковке              | 12 месяцев                                |   |

<sup>1)</sup> Температура испытаний: 23°C / 50% отн. влажн.

<sup>2)</sup> Условия отверждения: 21 день при 23°C / 50% отн. влажн.

<sup>3)</sup> Условия отверждения: 90 дней при 23°C / 50% отн. влажн.

<sup>4)</sup> CQP – Система качества корпорации «Сика»

#### Описание

SikaForce® -7710 L35 представляет собой основу двухкомпонентного полиуретанового клея, используемую с отвердителем SikaForce®-7010.

Этот материал производится в соответствии с системой гарантии качества продукции ISO 9001/14001.

#### Достоинства материала

- отвердевание при комнатной температуре
- не содержит растворителей
- большое время работы с клеем и малое время прессования
- на время работы с клеем не влияет влажность воздуха

#### Область применения

Изготовление сэндвич-панелей и иных конструкций путем склеивания металла, волокнистого цемента, дерева и стеклопластика с пенополистиролом, пенополиуретаном, и минеральной ватой.

Industry



## Механизм отвердевания

Отвердевание SikaForce®-7710 L35 происходит путем химической реакции между двумя компонентами. Повышенная температура ускоряет процесс отвердевания, тогда как пониженная температура замедляет его.

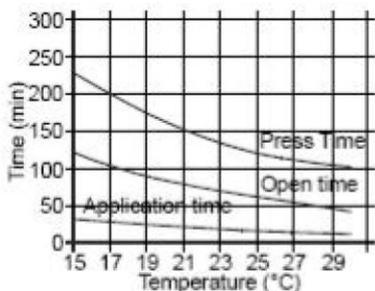


Рис.1 Время прессования, работы с клеем и нанесения для SikaForce®-7710 L35

## Химическая стойкость

В случае ожидаемого химического или теплового воздействия мы рекомендуем провести соответствующие испытания. За рекомендациями обратитесь в наш отдел технического обслуживания.

## Метод нанесения

### Подготовка поверхности

Как правило, для обеспечения должной адгезии и прочности склеиваемые изделия необходимо подготовить. Предварительная обработка может включать пескоструйную обработку, обезжиривание, электрообработку, грунтование и т.д. Особенно для металлов может потребоваться грунтование. Вид обработки должен определяться испытаниями. За рекомендациями обратитесь в наш отдел технического обслуживания.

### Нанесение

В зависимости от типа склеиваемых материалов рекомендуемый вес покрывающих материалов составляет 150-350 г/м<sup>2</sup>. Удельный вес покрытия для конкретной комбинации материалов должен определяться испытаниями. Автоматизированное нанесение: для нанесения клея в виде валика требуется дозирующее и подающее оборудование, которое может быть поставлено компанией Sika Danmark A/S.

## Ручное нанесение:

Тщательно перемешайте основу перед применением, добавьте отвердитель в требуемой пропорции и перемешивайте до получения однородной смеси. Наносить шпателем до истечения значения времени нанесения, а затем детали соединить до истечения времени работы с клеем. За подробной информацией обратитесь в наш отдел технического обслуживания.

## Прессование

Минимальное давление сжатия деталей составляет 200 г/см<sup>2</sup>. Конкретная величина зависит от материала-заполнителя и должна определяться испытаниями. В любом случае давление сжатия должно быть меньше максимальной прочности на сжатие материала-заполнителя. Склеиваемые детали не должны перемещаться во время операции сжатия.

## Очистка

Неотвердевший клей может удаляться с инструментов и оборудования очистителем SikaForce®-7260. После отвердевания он может быть удален только механическим путем.

## Условия хранения

Хранить в сухом месте в диапазоне +10°C ...+30°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света или мороза. После вскрытия упаковки содержимое должно быть защищено от воздействия атмосферной влаги. Минимальная температура при транспортировке 0°C.

## Дополнительная информация

По запросу могут быть предоставлены копии следующих документов:

- карта безопасности материала
- графики реактивности большего масштаба

## Информация об упаковке

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Компонент А<br>Смола       | Ведро 22 кг                 |
|                            | Бочка 300 кг                |
|                            | Контейнер 1500 кг           |
| Компонент Б<br>Отвердитель | Банка 1 кг                  |
|                            | Банка 5 кг                  |
|                            | Ведро 20 кг<br>Бочка 250 кг |

## Важная информация

Для получения дополнительной информации и рекомендаций по безопасной транспортировке, обращению, хранению и утилизации химических материалов заказчик должен использовать действующую карту безопасности материала, которая содержит данные, касающиеся физических, экологических, токсикологических и других аспектов, относящихся к безопасности.

## Примечание

Информация и, в частности, рекомендации, относящиеся к нанесению и конечному использованию продукции компании Sika, предоставлены добросовестно на основе имеющихся знаний и опыта компании Sika, при условии их надлежащего хранения, обращения с ними и нанесения при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. На практике различия в материалах, поверхностях и реальных условиях применения таковы, что никакая гарантия не дается в отношении товарного состояния или пригодности для конкретного применения, и никакая ответственность, вытекающая из любых правоотношений, не может подразумеваться на основании предоставленной информации, или любых письменных рекомендаций или любых других предложенных советов. Пользователь продукции должен проверить ее пригодность для предполагаемого применения и цели. Компании Sika резервирует право на изменение свойств своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются исходя из соблюдения наших существующих условий продажи и поставки. Пользователи должны всегда обращаться к самой последней редакции технической карты в отношении интересующего их материала, копии которой могут быть предоставлены по запросу.



За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,  
ул. Антоновская, 14Б, к. 20  
Тел.: +375 (17) 285 35 80  
Факс: +375 (17) 290 41 63

[www.sika.by](http://www.sika.by)

