

## Sikaflex® 252

### Конструкционный клей

**Описание продукта** Sikaflex®-252 – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей в виде густой пасты. Клей отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-252 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

**Применение** Sikaflex®-252 предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-252, древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, листовая сталь, включая фосфатированные, хромированные и оцинкованные элементы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку, керамические материалы и пластики. Перед применением клея на пластиках, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с их производителем.

- Достоинства**
- Однокомпонентный состав;
  - Упругий;
  - Может окрашиваться;
  - Хорошо заполняет зазоры;
  - Переносит высокие динамические нагрузки;
  - Вибропоглощающий;
  - Не вызывает коррозии;
  - Электрический изолятор;
  - Хорошо наносится на различные поверхности.

### Технические данные

**Химическая характеристика** Однокомпонентный полиуретан

**Цвет** Черный, белый

**Плотность** (не затвердевший, по DIN 53479) 1,16-1,22 кг/л в зависимости от цвета

**Стабильность** (характеристика текучести) хорошая

**Тип отверждения** под воздействием атмосферной влаги

**Время липучести** ок. 40 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)

**Скорость отверждения\*** ок. 4 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)

**Усадка (DIN 52451)** ок. 6%



<b>Твердость по Шору А (DIN 53505)</b>	ок. 55
<b>Прочность на растяжение (DIN 53504)</b>	ок. 4 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Удлинение при разрыве (DIN 53504)</b>	> 300%
<b>Прочность на раздир (DIN 53515)</b>	ок. 9 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)</b>	-40°C
<b>Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов +120°C</b>	от -40°C до +90°C
<b>Удельное сопротивление (DIN 53482)</b>	Ок. 10 <sup>10</sup> Ωсм <sup>2</sup>
<b>Срок хранения, при t&lt;25°C</b>	9 месяцев
<b>Тип отверждения</b>	Sikaflex®-252 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отвердевания.
<b>Химическая стойкость</b>	Sikaflex®-252 стоек к обычной воде, морской и известковой воде, сточным водам, а также к слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

## Способ применения

**Подготовка поверхности** Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

**Нанесение** Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомутик. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. После вскрытия упаковки герметик следует использовать как можно быстрее. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.

**Механическая обработка и отделка** Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

**Окрашивание** Sikaflex®-252 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-252 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.

**Очистка оборудования** Не затвердевший Sikaflex®-252 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!

## Юридическое примечание

При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,  
ул. Антоновская, 14Б, к. 20  
Тел.: +375 (17) 285 35 80  
Факс. +375 (17) 290 41 63

[www.sika.by](http://www.sika.by)

