

Sikaflex® 252

Конструкционный клей

Описание продукта Sikaflex®-252 – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей в виде густой пасты. Клей отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-252 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Применение Sikaflex®-252 предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-252, древесина, металлы, в частности алюминий, включая анодированный, листовая сталь, включая фосфатированные, хромированные и оцинкованные элементы, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку, керамические материалы и пластики. Перед применением клея на пластиках, которые склонны к растрескиванию, следует проконсультироваться с их производителем.

- Достоинства**
- Однокомпонентный состав;
 - Упругий;
 - Может окрашиваться;
 - Хорошо заполняет зазоры;
 - Переносит высокие динамические нагрузки;
 - Вибропоглощающий;
 - Не вызывает коррозии;
 - Электрический изолятор;
 - Хорошо наносится на различные поверхности.

Технические данные

Химическая характеристика Однокомпонентный полиуретан

Цвет Черный, белый

Плотность (не затвердевший, по DIN 53479) 1,16-1,22 кг/л в зависимости от цвета

Стабильность (характеристика текучести) хорошая

Тип отверждения под воздействием атмосферной влаги

Время липучести ок. 40 мин. (при 23°C и 50% относительной влажности)

Скорость отверждения* ок. 4 мм за 24 часа (при 23°C и 50% относительной влажности)

Усадка (DIN 52451) ок. 6%



Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 55
Прочность на растяжение (DIN 53504)	ок. 4 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 300%
Прочность на раздир (DIN 53515)	ок. 9 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	-40°C
Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов +120°C	от -40°C до +90°C
Удельное сопротивление (DIN 53482)	Ок. 10 ¹⁰ Ωсм ²
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев
Тип отверждения	Sikaflex®-252 отвердевает под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры содержание влаги в воздухе уменьшается, что приводит к увеличению времени отвердевания.
Химическая стойкость	Sikaflex®-252 стоек к обычной воде, морской и известковой воде, сточным водам, а также к слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер.

Способ применения

Подготовка поверхности Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

Нанесение Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Если используется упаковка UNIPAC (600 мл.), вставьте ее в ручной или пневматический пистолет и срежьте хомут. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (ширину) стыка и выдавливайте герметик на поверхность или в шов с помощью ручного или пневматического пистолета, стараясь избежать попадания воздуха в шов. После вскрытия упаковки герметик следует использовать как можно быстрее. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.

Механическая обработка и отделка Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Рекомендуется использовать Sika® Tooling Agent N. Другие отделочные материалы и смазки следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание Sikaflex®-252 можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-252 до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.

Очистка оборудования Не затвердевший Sikaflex®-252 можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически. В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!

Юридическое примечание

При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

www.sika.by

