

Sika® Dilatec® System

Многоцелевая и многофункциональная система для гидроизоляции и герметизации швов и краев.

Construction

Описание материала	<p>Система для гидроизоляции и герметизации деформационных и конструкционных швов, а также для окончаний и соединений между гидроизоляционными мембранами из полимер модифицированного битума и ПВХ и других материалов.</p> <p>Система состоит из лент Sika® Dilatec® и клея Sikadur® - 31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF.</p>
Применение	<p>Многофункциональна система для гидроизоляции и герметизации при стыковке с:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Бетоном (Е-края)■ Гидроизоляционными материалами из полимер-модифицированного битума (В-края)■ Мембранами и профилями из ПВХ (R-края) <p>Система Sika® Dilatec® придает водонепроницаемость швам между поверхностью здания и мембранами из полимер - модифицированного битума или ПВХ, и позволяет получить водонепроницаемые деформационные и конструкционные</p> <ul style="list-style-type: none">■ При строительстве мостов■ При всех типах подземного строительства■ При строительстве туннелей■ В подземных парковках■ На плоских крышах
Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none">■ Долговечность и стойкость при воздействии воды и неблагоприятных погодных условий.■ Возможность больших деформаций■ Стойкость к прорастанию корней■ Превосходная адгезия к большинству минеральных и металлических строительных материалов■ Быстрая приклейка ленты, даже при низкой температуре■ Возможность применения в большом числе различных ситуаций■ Стойкость к УФ-излучению■ Пригодны к применению и обслуживанию в широком диапазоне изменения температур■ Свариваются горячим воздухом непосредственно на объекте
Испытания /Стандарты	<p>Tecnotest AG Rüslikon Zurich, Test Report No. A2838-01 dated 18.08.05: Watertightness according to EN 1928 Method B and thickness measurement to SN EN 1849-2.</p>



Характеристики материала

Внешний вид

Типы BE-300, E-220 и B-500:

Готовые к применению водонепроницаемые герметизирующие ленты, поставляются в рулонах. Имеют центральную эластичную зону, воспринимающую подвижки шва, и боковые тканевые полосы, предназначенные для приклеивания к основанию или для герметизации между двумя слоями полимер модифицированной битумной мембраны. Верх и низ ленты светло серого цвета.

Типы ER-350 и BR-500:

Готовые к применению водонепроницаемые герметизирующие ленты, поставляются в рулонах. Лента с одной стороны имеет боковую тканевую полосу из стеклоткани для приклеиванию к основанию и герметизации краев. С другой стороны ленты - полоса из ПВХ. Эту полосу, с помощью горячего воздуха, прямо на объекте, можно приварить к ПВХ мембране или ПВХ профилю. Верх ленты светло серый, низ – черный.

Клей Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:

Светло серого цвета после правильного перемешивания

Упаковка

Тип	BE-300	E-220	B-500	ER-350	BR-500
Толщина	1.6 мм	1.6 мм	1.6 мм	1.6 мм	1.6 мм
Ширина	300 мм	220 мм	500 мм	350 мм	500 мм
Длина рулона	30 м	30 м	30 м	20 м	30 м

Примечание: В зонах соединения концов лент рекомендуется дополнительное использование сварочной полосы Sika® Dilatec® weld tape (поставляется в рулонах 2м длиной, 50 см шириной)

Клей Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:

- Невозвратные емкости по 1,2 кг (только для Sikadur®-31 CF)
- Невозвратные емкости по 6 кг
- На паллетах: 90 x 6 кг
- Компонент А, невозвратные емкости по 20 кг (бочонки)
- Компонент В, невозвратные емкости по 10 кг (бочонки)
- На паллетах: 600 кг (20 x 20 кг комп. А и 20 x 10 кг комп. В)

Хранение

Условия хранения/ Срок годности

ленты Sika® Dilatec®:

36 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской упаковке, в сухих условиях, в защищенном от прямого солнечного света месте, при температуре от +5°C до +40°C.

Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF

30 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской упаковке, в сухих условиях, в защищенном от прямого солнечного света месте, при температуре от +5°C до +30°C.

Технические характеристики

Химическая основа

ленты Sika® Dilatec®:

мягкий ПВХ, совместимый с битумом (PVC-P-BV)

Клеи Sikadur®-Combiflex®CF Adhesive нормального и быстрого типа и Sikadur®-31 CF N

Модифицированная, двух компонентная, наполненная эпоксидная смола.

Температура эксплуатации	лента Sika® Dilatec® от - 25°C до +80°C
Стойкость	
Химическая стойкость	<p>Длительное воздействие: Вода, морская вода, щелочная вода, соли, применяемые для размораживания, битумные вяжущие, водные дисперсии покрытий на основе битумов</p> <p>Кратковременное воздействие: Разбавленные неорганические щелочи и минеральные кислоты, минеральные масла</p>

Информация о системе

Структура системы	<p>E-edge (края E): Края E (эпоксид) клеятся на бетон клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF и формируют водонепроницаемое соединение</p> <p>B-edge (края B): Края B (битум) пропитываются, клеятся с помощью горячего битума на первый слой полимер битумной мембраны. Второй, а при необходимости и третий слой, на некоторых деталях, формируют стабильный водонепроницаемый "сэндвич".</p> <p>R-edge (края R): Края R (ПВХ) привариваются горячим воздухом к гидроизоляционной ПВХ мембране или ПВХ профилю, формируя водонепроницаемый шов.</p>
--------------------------	--

Нанесение

Расход	Для приклеивания краев E требуется примерно 400 г клея Sikadur®-31 CF на погонный метр на одну сторону. Сильная шероховатость поверхности увеличивает расход клея.
Основание	<p>Для приклеивания краев E клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF: <i>Бетон, камень, цементно-песчаные растворы и стяжки:</i> Сухое или слегка влажное основание (без стоячей воды и капель на поверхности). При использовании на матово-влажной поверхности клей необходимо тщательно втирать в основание. Основание должно быть чистым, без пятен от масел и смазок, отслаивающихся частиц, цементного молочка. Бетон должен иметь достаточную прочность и возраст не менее 3 – 4 недель, в зависимости от рецептуры и условий набора прочности. <i>Конструкционная сталь 37, V2A (Material No. 1.4301):</i> Чистая обезжиренная поверхность, без следов коррозии и окалина <i>Полиэстер, эпоксидные покрытия, керамика, стекло:</i> Чистая обезжиренная поверхность.</p> <p><i>Для герметизации краев B (битум) горячим битумом:</i> Следуйте рекомендациям производителя битума.</p> <p><i>Для приварки краев R (ПВХ) к гидроизоляционным мембранам из ПВХ</i> Следуйте стандартным рекомендациям к соответствующим гидроизоляционным мембранам из ПВХ.</p>

Подготовка основания	<p>Для приклеивания краев E клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:</p> <p><i>Бетон, камень, цементно-песчаные растворы и стяжки:</i> Дробеструйная очистка, очистка струей воды высокого давления или фрезерованием. После этого тщательно обеспылить поверхность.</p> <p><i>Конструкционная сталь 37:</i> Обезжирить поверхность. Дробеструйная очистка или шлифовка. После этого тщательно обеспылить поверхность. Следить за точкой росы.</p> <p><i>Сталь V2A (Material No. 1.4301):</i> Обезжирить поверхность. Тонкая шлифовка. После этого тщательно обеспылить поверхность. Следить за точкой росы.</p> <p><i>Полиэстер, эпоксидные покрытия, керамика, стекло:</i> Обезжирить поверхность. Слегка зашероватить поверхность полиэстера или эпоксиды шкуркой. После этого тщательно обеспылить поверхность. Следить за точкой росы.</p> <p><i>Стекло и керамика:</i> равномерно обработать поверхность шлифовальным диском, тщательно обеспылить поверхность. Не наносить на поверхности обработанные силиконами. Следить за точкой росы.</p>
-----------------------------	--

Условия нанесения/ Ограничения

Температура основания	<p>Для приклеивания краев E клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:</p> <p>Тип Rapid: от +5°C до +15°C. Тип Normal: от +10°C до +40°C.</p>
Температура воздуха	<p>Для приклеивания краев E клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:</p> <p>Тип Rapid: от +5°C до +15°C. Тип Normal: от +10°C до +40°C.</p>
Относительная влажность воздуха	<p>Max. 85% (при 20°C)</p>

Инструкция по нанесению

Перемешивание	<p>Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF:</p> <p>Компоненты A : B = 2 : 1 частей по массе или объему Предварительно расфасованные емкости: Все количество компонента B добавьте к компоненту A. Перемешивайте электрическим миксером не менее 2-х минут, пока смесь не станет полностью однородной в том числе у краев и у дна. Перелейте смесь в чистую емкость и перемешивайте еще в течение минуты. Перемешивание производите низкооборотной мешалкой (max. 500 об/мин) для избежания излишнего вовлечения воздуха. Смешивайте такое количество материала, которое сможете использовать в течение "срока жизни" клея. Материал в бочках, без предварительной расфасовки: Перемешайте каждый компонент в отдельности (каждый своим инструментом). Смешайте компоненты в правильной пропорции и смешивайте в подходящей емкости также как это описано выше.</p>
Способы нанесения/ инструмент	<p>Приклеивания краев E клеем Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex® CF: Нанесите правильно приготовленную смесь с помощью шпателя на</p>

подготовленную поверхность, на 10 мм шире чем края ленты, тщательно втирая клей при слегка влажной поверхности. Толщина слоя 1 – 2 мм. Расположите края E широкой стороной боковых полос вниз, сильно прижмите шпателем до полной пропитки боковых полос. Работайте только в течение "рабочего времени" клея.

Нанесите покрывной слой клея толщиной 1 мм, на еще липкий нижний. Полностью закройте клеем боковые полосы и 5 – 10 мм центральной части ленты. Центральная деформационная часть должна быть без клея и остаться не приклеенной снизу.

Присыпьте сухим кварцевым песком свежий клей.

Герметизация краев В горячим битумом

Положите первый лист полимер-модифицированной битумной мембраны. Приготовьте горячий битум и положите край В узкой краевой полосой вниз. Удостоверьтесь, что полоса полностью пропиталась горячим битумом.

Положите второй лист битумно-полимерной гидроизоляции или дополнительную полосу полимер-модифицированной битумной мембраны шириной 33 см так, чтобы покрыть 1 – 2 см центральной части из ПВХ.

Сварка краев R:

При помощи горячего воздуха приварите края R непосредственно к мембране из ПВХ или ПВХ профилям.

Общая техническая информация

Максимальное допустимое растяжение под постоянной нагрузкой:

Sika® Dilatec® BE-300 +/- 5 мм

Sika® Dilatec® E-220 +/- 20 мм

Sika® Dilatec® B-500 +/- 20 мм

При больших деформациях, уложите ленту в шов в форме петли. Контактный клей Sika® -Trocac C -733 пригоден для временной фиксации ленты (поэтому он может использоваться как подсобное средство при устройстве углов, петель, работах над головой и др.). Этот клей можно наносить только на середину ленты. Не наносите данный клей на области где будет наноситься клей.

Центральная часть ленты должна остаться чистой для восприятия деформаций, при необходимости подрежьте края мембраны. Лента должна быть подрезана около вводов коммуникаций (см. примеры в руководстве по работе с лентами Sika® Dilatec®)

При соединении лент по длине, изготовлении угловых и Т-образных соединений величина нахлеста должна быть 3 см:

Не отрезайте неусиленную деформационную часть от секции ПВХ (без боковых полос), так как требуется нахлест.

Делайте нахлест боковых полос на углах, не отрезайте куски.

Отрезайте жесткую часть (вместе с боковыми полосами) на одной стороне.

Формируйте шов и сваривайте внахлест на ПВХ области.

Герметизируйте заднюю сторону шва с помощью приварки сварочной полосы Sika® Dilatec®.

Температура сварки примерно 350°C.

Осторожно: не сожгите горячим воздухом боковые полосы

Пожалуйста, обращайтесь за дополнительной информацией к руководству по работе с лентами Sika® Dilatec®.

Очистка инструмента

Очистите весь инструмент очистителем Sika® Colma® Cleaner , сразу же после работы. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Время жизни

Для приклеивания краев E (Эпоксидная смола) клеем Sikadur®-Combiflex® CF Adhesive или Sikadur®-31 CF N

	Sikadur®-Combiflex® CF Adhesive (6 кг)		Sikadur®-31 CF (0,2 кг)
Температура	Нормальный тип	Быстрый тип	Нормальный тип
+5 °С	-	~ 65 мин	-
+10 °С	~ 125 мин	~ 45 мин	~ 145 мин
+15 °С	~ 95 мин	~ 25 мин	-
+23 °С	~ 50 мин	-	~ 55 мин
+30 °С	~ 25 мин	-	~ 35 мин

Примечание: При смешивании больших количеств Sikadur®-31 CF или Sikadur®-Combiflex®CF смесь быстро нагревается, поэтому время жизни материала сокращается.

Важное замечание

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам

Местные ограничения

Пожалуйста, обратите внимание, что из-за ограничений, накладываемых местными правовыми актами, применение данного материала может быть различным в зависимости от страны. Пожалуйста, уточните область применения в техническом описании на материал.

Информация по безопасности и охране труда

За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойствам, экологии, токсичности и другую информацию.

Юридические примечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

www.sika.by

