

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SikaCor® Zinc R

Эпоксидная грунтовка для стали с низким содержанием растворителей и высоким содержанием цинка

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный насыщенно пигментированный грунтовочный материал на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием цинка и низким содержанием растворителей.

Низкое содержание растворителя в соответствии с Директивой Немецкой ассоциации лакокрасочной промышленности по защитным покрытиям. (VdL-RL 04).

НАЗНАЧЕНИЕ

SikaCor® Zinc R только для профессионального применения.

Прочная антикоррозионная грунтовка для стали, имеющая широкую область применения. Главным образом для мостов, трубопроводов, контейнеров, промышленных и портовых сооружений, очистных сооружений и крупной техники; погруженных или не погруженных в промышленную или морскую среду.

Особенно подходит для применения в цехах как сверхстойкое покрытие для тяжелых условий работы.

При толщине слоя 20 мкм SikaCor® Zinc R также может использоваться для грунтования сварочных швов. Отчет об испытаниях доступен по запросу.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная защита от коррозии
- Высокая механическая стойкость
- Очень высокая водостойкость и устойчивость к конденсации
- Очень быстро высыхает и отверждается

ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

 Соответствует Немецкому стандарту 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', page 87.

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Упаковка	SikaCor® Zinc R	26 кг, 15 кг и 7 кг нетто.
	Sika® Thinner K	25 л, 10 л и 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л и 25 л
Внешний вид / цвет	Цинково-серый, matno. Тонированный красный, г	
Срок годности	Мин. 1 год	

Техническое описание продукта

SikaCor® Zinc R Декабрь 2020, Версия 04.01 020602000020000001

Условия хранения	Хранить в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.
Плотность	~2,8 кг/л
Содержание сухого вещества	~67 % по объёму ~89 % по массе

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Химстойкость	Полностью отвердевший материал устойчив к воздействию атмосфер ных факторов, воды, механических нагрузок.	
Термостойкость	В сухой среде ок. + 150°С, при непродолжительном воздействии макс. + 180°С Во влажной среде ок. + 50°С	

ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ

Системы	<u>Сталь:</u>
	Без финишного покрытия:
	2 x SikaCor® Zinc R
	В качестве грунтовки под финишное покрытие:
	1 x SikaCor® Zinc R
	Грунтовка сварочных швов:
	1 x SikaCor® Zinc R, толщина сухой пленки 20 мкм.
	Подходящие финишные покрытия:
	Универсальное покрытие подходит для всех финишных одно- и двух- компонентных материалов компании Sika Deutschland GmbH

информация по применению

Пропорция смешивания		Компо	Компоненты А : В		
	По массе		94:6		
	По объёму	4.4 : 1	<u> </u>		
Растворитель	Sika° Thinner K				
	При необходимости можно добавить макс. 3% Sika® Thinner К для ада-				
	птации вязкости.				
	В случае использован	ия в качестве прайм	ера под сварку добавьте ~12		
	% по массе Sika® Thinner K.				
Расход	Теоретический расход материала / ЛОС без потерь при средней толщине сухой пленки:				
	Толщмна сухой пленк	и 60 мкм	80 MKM*)		
	Толщина мокрой	90 мкм	120 MKM		
	пленки				
	Потребление	~0,250 кг/м²	~0,335 кг/м²		
	ЛОС	~27,6 г/м²	~36,8 r/m²		
	*) Для нанесения распылением				
	За исключением некоторых небольших участков, толщина сухой плен-				
	ки не должна превышать 150 мкм (на один слой).				
	Толщина сухой пленки грунтовки не учитывает поправочные коэффи-				
	циенты на шероховатых поверхностях в соответствии с ISO 19840.				
Температура материала	Мин. + 5°С	Мин. + 5°C			
Относительная влажность воздуха	Макс. 85 %, за исключением того, что температура поверхности значи- тельно выше температуры точки росы, она должна быть выше точки				

Техническое описание продукта SikaCor® Zinc RДекабрь 2020, Версия 04.01
020602000020000001



Температура поверхности	Мин. + 5°C				
Время жизни	При + 10°C При + 20°C При + 30°C		~12 ч ~8 ч ~5 ч		
Ступень сушки 6		Толщина сухого слоя материала 20 мкм	Толщина сухого слоя материала 80 мкм	(ISO 9117-5)	
	+ 5 °С через	1 ч	3 ч		
	+ 10 °С через		2,5 ч		
	+ 20 °С через	45 мин.	2 ч		
	+ 40 °С через	30 мин.	1,5 ч		
	+ 80 °С через	20 мин	45 мин.		

Макс. 4 года

При более продолжительном времени выдержки следует обратиться за консультацией в отдел технической поддержки Sika.

Между слоем SikaCor® Zinc R и другими финишными покрытиями:

Мин. Пока не будет достигнута стадия сушки 6

макс. в зависимости от свойств финишного покрытия.

При длительном хранении загрунтованных элементов перед нанесением последующих финишных слоев образовавшиеся на поверхности загрязнения должны быть удалены.

Время высыхания

Время полного высыхания

В зависимости от толщины слоя и температуры полное отверждение покрытия достигается через 1-2 дня.

При использовании в качестве грунтовки для системы покрытий с финишным слоем окончательное время высыхания зависит от них, и полное отверждение обычно достигается через 1-2 недели в зависимости от толщины пленки и температуры окружающей среды. Испытания завершённой системы должны проводиться только после полного высыхания.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

служивания BG Bau (www.gisbau.de). Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также требования местных норм. Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов. Дополнительную информацию по безопасности можно найти на сайте www.sika.de.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

GISCODE: RE 3

Это кодирование позволяет получить дополнительную информацию (WINGIS online) на страницах об-

Техническое описание продукта SikaCor® Zinc RДекабрь 2020, Версия 04.01
020602000020000001



ДИРЕКТИВА 2004/42/СЕ- ОГРАНИЧЕНИЕ ВЫДЕЛЕ-НИЯ ЛОВ

Для продукции категории IIA / j, Type SB, предельно допустимое содержание ЛОС в соответствии с директивой 2004/42/СЕ оставляет 500 г/л (предел 2010).

Максимальное содержание ЛОС в SikaCor® Zinc R ниже $500 \, \text{г/л}$.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

<u>Сталь:</u>

Пескоструйная обработка основания до степени чистоты Sa $2 \frac{1}{2}$ по стандарту ISO 12944, часть 4. Основание должно быть очищено от грязи, смазки и жира.

Для загрязненных и подвергающихся атмосферному влиянию поверхностей мы рекомендуем использовать SikaCor® Wash.

СМЕШИВАНИЕ

Тщательно перемешать компонент A с помощью электрической мешалки (начинайте медленно, затем увеличивайте примерно до 300 об/мин). Аккуратно добавьте компонент B и тщательно перемешайте оба компонента (включая стороны и дно контейнера). Продолжительность перемешивания должна составлять не менее 3 минут, до полной гомогенизации смеси. Полученную смесь переместите в чистую емкость и перемешайте еще раз. При работе с материалом пользуйтесь защитной одеждой, перчатками и очками.

ПРИМЕНЕНИЕ

Равномерность слоя и внешний вид готового покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Заданную толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т.п., могут потребоваться дополнительные слои материала для достижения необходимой толщины слоя покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно выполнить пробное нанесение на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться в том, что выбранный способ нанесения обеспечит достижения требуельых результатов.

Минская область, Минский район

Кистьючский с/с, 109

район аг.Ратомка

Обънзиостранствиление под высоким давлением:

- •п**Дрыміст**роопла 1,7 2,5 мм
- ы́Давяение 3 4 бар
- Использование масловодосборника обязательно.



Техническое описание продукта

SikaCor® Zinc R Декабрь 2020, Версия 04.01 020602000020000001

Безвоздушное распыление:

- Давление, мин. 180 бар
- Диаметр сопла 0,38 0,53 мм (0,015 0,021 дюйма)
- Угол распыления 40° 80°

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

SikaCor® Cleaner

МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТ-ВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании данных, имеющихся на данный момент, и практического опыта использования материалов при условии правильного хранения, обращения и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендации компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какойлибо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией «Технического описания материала» конкретного изделия, экземпляры которого предоставляются по запросу.

SikaCorZincR-ru-BY-(12-2020)-4-1.pdf

