

SikaMelt®-9674 OT

Полиуретановый клей-расплав с большим открытым временем и высокой первоначальной липучестью

Технические данные

Химическая основа	Полиуретановый реактивный клей-расплав
Цвет	Непрозрачный, бело-бежевый,
Механизм отверждения	Под действием атмосферной влаги
Плотность (CQP 006-7)	ок. 1,18 кг/л
Содержание твердых веществ	100%
Вязкость при 140 °С	ок. 26500 мПа*с
Температура размягчения (CQP 538-5)	ок. 60° С
Температура нанесения	100-160 °С (кратковременно до 170 °С)
Открытое время (CQP 559-1)	ок. 5 – 10 мин.
Время отверждения (CQP 558-1)	ок. 24 часов
Начальная прочность (CQP 557-1)	ок. 0,05 Н/мм ²
Твердость по Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ок. 87
Предел прочности на растяжение (CQP 036-3)	ок. 25 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-3)	ок. 1100%
Эксплуатационная температура	от -40°С до +110°С (кратковременно до +130°С)
Срок хранения (в герметичной упаковке, при температуре менее 25 °С) Превышение рекомендуемой температуры хранения во время транспортировки не оказывает существенного влияния	9 месяцев с момента производства

CQP - Внутренняя процедура контроля качества

Описание

SikaMelt®-9674 OT – это многоцелевой реактивный ламинирующий клей-расплав с очень большим открытым временем на основе полиуретана. Материал отверждается под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера, который не может быть расплавлен повторно.

SikaMelt®-9674 OT производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001 / 14001 и входящими в ее состав прикладными программами.

Преимущества продукта

- Высокая окончательная прочность и эластичность в большом интервале температур.
- Очень большое открытое время.
- Высокая начальная липучесть.
- Отличная стойкость к старению и термостойкость.
- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей;
- Очень удобен при работе с роликовой установкой для нанесения покрытий

Область применения

SikaMelt®-9674 OT имеет хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей. SikaMelt®-9674 OT обеспечивает прочное и долговечное соединение при склейке таких поверхностей как текстиль, полярные полимеры (ABS, PC, SMC, PVC), а также, дерево, окрашенная или грунтованная сталь, вспененные материалы. Такие «неполярные» полимеры как PP (полипропилен) и PE (полиэтилен) так же могут склеиваться после специальной подготовки поверхностей. Не возможно применение материала на комбинированных поверхностях (таких как полимеры и стальные пластины), которые не позволяют атмосферной влажности проникать к клеевому соединению.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс: +375 (17) 290 41 63

www.sika.by



Механизм отверждения

Формирование клеевого слоя материала SikaMelt®-9674 ОТ основано на образовании межмолекулярных связей после реакции с влагой воздуха.

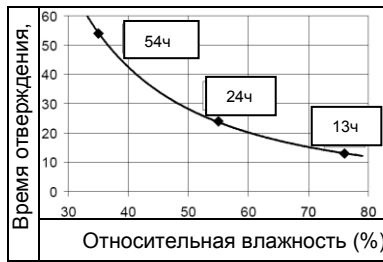


Диаграмма 1: Время отверждения пленки материала толщиной 500 микрон при температуре 20°C

Время отверждения зависит не только от толщины пленки наносимого материала, но и от влажности и температуры окружающей среды, а так же влагопроницаемости склеиваемых поверхностей.

Химическая стойкость

SikaMelt®-9674 ОТ стойк к поверхностно-активным растворам на водной основе, неконцентрированным растворам кислотных или щелочных типов. Условно стойк к топливным жидкостям, растворителям и маслам. Ввиду того, что химическая стойкость зависит от типа и состояния склеиваемых поверхностей, концентрации химических веществ, длительности воздействия и температуры, в каждом конкретном случае рекомендуется проведение предварительных тестов на адгезию. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Метод применения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира и масла. Адгезия может быть улучшена за счет правильной предварительной подготовки склеиваемых поверхностей. Перед проведением работ с металлическими поверхностями их необходимо нагреть до температуры 40°C.

Рекомендации по конкретному применению можно получить по запросу в Службе Технической Поддержки Sika Industry.

Нанесение.

Нанесение SikaMelt®-9674 ОТ может производиться при помощи нагреваемого пистолета поршневого типа для картриджей, а также

соответствующего нагреваемого оборудования для контейнеров, ведер и бочек, позволяющего производить нанесение материала в виде пленки по площади, точно, линией и распылением. Толщина пленки 0,1 - 1 мм. В случае использования системы автоматического нанесения клея рекомендуется применение соответствующих фильтров. В случае необходимости перерыва в работе на несколько часов и более необходимо снижать температуру нагрева материала до 100°C. Не оставляйте материал при температуре 120°C. Для предотвращения засорения форсунок прочистите их обезжиренным маслом (доступно по запросу). Рекомендации по выбору и настройке для работы с материалом соответствующей насосной системы можно получить в службе системного инжиниринга компании Sika

Снятие

Неотвержденный SikaMelt®-9674 ОТ может быть удален из оборудования при помощи средства SikaMelt®-9900 (см. инструкцию «Процедура очистки оборудования от реактивных полиуретановых клеев линейки SikaMelt®»). Отвержденный внутри насосного оборудования клей может быть размягчен при помощи средства SikaMelt®-9901. После данной процедуры необходимо очистить оборудование механическим способом. Неотвержденный SikaMelt®-9674 ОТ может быть удален с инструментов и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другого подходящего растворителя. В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью салфеток Sika® Handclean или другого подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не пользуйтесь растворителями!

Дополнительная информация

Копии следующих материалов могут предоставляться по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Материала.
- Инструкция «Процедура очистки оборудования от реактивных полиуретановых клеев линейки SikaMelt®».

Информация по упаковке

Картридж	330 г.
Контейнер	2,5 кг
Ведро	20 кг

Основания для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации об использовании, хранении и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации по нанесению и конечному использованию продуктов Sika носят достоверный характер и базируются на знаниях и опыте компании Sika. Приведенные данные действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Из-за различий в материалах, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не может гарантироваться надлежащее товарное состояние или пригодность продукта для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

Sika

® www.sika.by

www.sika.by