

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Sikadur®-53

Эпоксидный инъекционный и подливочный состав для применения во влажных и подводных условиях

ОПИСАНИЕ

Sikadur®-53 — это двухкомпонентный, эпоксидный, влагостойкий, состав для инъектирования и подливки.

НАЗНАЧЕНИЕ

Sikadur®-53 только для профессионального применения.

- Состав для заполнения и герметизации влажных и водонасыщенных трещин методом инъектирования
- Заполнение и герметизация пустот и трещин в конструкциях гражданского и промышленного назначения, мостов, например колон, балок, фундаментов и конструкций для хранения воды
- Структурное склеивание
- Предотвращает проникновения воды и соединений препятствующих коррозии арматуры
- Подливочный или клеевой состав для склеивания бетона и стали в подводных условиях (работает по принципу вытеснения воды)

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

- Работает в сухих, влажных и водонасыщенных условиях
- Применяется при температуре от +5 °C до +30 °C
- Безусадочное отверждение
- Непроницаем для воды и кислорода
- Хорошая адгезия к бетону, кладке, камню и металлу
- Хорошая адгезия к бетону и бетонным конструкциям, погружённым в солёную воду
- Высокая плотность обеспечивает вытеснение воды
- Хорошая механическая прочность
- Минимальная ширина трещин $\geq 0,8$ мм
- Инъектируется при помощи насоса для однокомпонентного насоса

ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-4 - Structural bonding
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-5 - Concrete Injection
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-6 - Anchoring of reinforcing steel bar

ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Химическая основа

Эпоксидная смола и наполнитель

Упаковка

Компоненты (A+B): 18 кг (комплект из расфасованных компонентов):

Комп А 16,0 кг ёмкость

Комп В 2,0 кг ёмкость

Паллеты по 702 кг (39 × 18 кг).

Компоненты (A+B): 5 кг (комплект из расфасованных компонентов):

Комп А 4,445 кг ёмкость

Комп В 0,555 кг ёмкость

Паллеты по 450 кг (90 × 5 кг).

Техническое описание продукта

Sikadur®-53

Февраль 2021, Версия 02.01

020202010010000046

Цвет	Комп А	Зелёный	
	Комп В	Прозрачный	
	Смесь комп А+В	Зелёный	
Срок годности	24 месяца с даты производства		
Условия хранения	Материал должен храниться в оригинальной, невскрытой и неповреждённой герметичной упаковке в сухих условиях при температурах от +5 °С до +30 °С. Всегда руководствуйтесь информацией, указанной на упаковке.		
Плотность	Комп А	~2,35 кг/л	(ISO 2811)
	Комп В	~1,02 кг/л	
	Смесь комп А+В	~2,04 кг/л	
	при +20 °С		
Вязкость	Температура	Смесь комп А+В	(ISO 3219)
	+10°С	15 200 мПа·с	
	+20°С	~5 800 мПа·с	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прочность на сжатие	Возраст	+5 °С	+20 °С	(EN 12190)
	1 день	—	~33 Н/мм ²	
	3 дня	~39 Н/мм ²	~61 Н/мм ²	
	14 дней	~70 Н/мм ²	~90 Н/мм ²	
	Материал отверждался в подводных условиях и испытывался при указанных температурах			
Модуль упругости при сжатии	~6300 Н/мм ²			(EN 13412)
Прочность на растяжение при изгибе	Возраст	+5 °С	+20 °С	(EN 53452)
	1 день	—	~25 Н/мм ²	
	2 дня	~28 Н/мм ²	~38 Н/мм ²	
	14 дней	~38 Н/мм ²	~40 Н/мм ²	
	Материал отверждался в подводных условиях и испытывался при указанных температурах			
Модуль упругости при изгибе	~3300 Н/мм ²			(EN 53452)
Прочность на растяжение	~20 Н/мм ² (14 дней при +20 °С) Материал отверждался в подводных условиях и испытывался при указанных температурах			
Модуль упругости при растяжении	~4100 Н/мм ²			(ISO 527)
Растяжение до разрыва	~0,6 %			(ISO 527)
Прочность сцепления при растяжении	~2,5–3,5 Н/мм ² (отрыв по бетону)			(ISO 4624, EN 1542)
Усадка	Отверждается без усадки.			
Коэффициент температурного расширения	~7,5 × 10 ⁻⁵ 1/К			(EN 1770)
	(линейное расширение в диапазоне от -20 °С до +60 °С)			
Деформационная теплостойкость	~44 °С			(ASTM D-648)

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Пропорция смешивания	Комп А : Комп В = 8,0 : 1 частей (по весу)
	Комп А : Комп В = 3,6 : 1 частей (по объёму)

Толщина слоя	не более 30 мм	
Температура воздуха	от +5 °С до +30 °С	
Температура основания	от +5 °С до +30 °С	
Время жизни	Объём: 20 кг	
	Температура	Время жизни
	+8° С	~60 минут
	+20 °С	~30 минут
	+30° С	~15 минут
	+40° С	~7,5 минут

Время жизни состава отсчитывается с момента смешения компонентов. Оно может значительно сокращаться при высоких температурах и увеличиваться при низких температурах. Чем больше объём замешанного материала, тем короче его время жизни. После истечения времени жизни материал быстро реагирует с выделением тепла и образованием дыма. По этой причине смешивайте только то количество Sikadur®-53, которое успеете выработать в течение времени жизни. Допускается охлаждение компонентов материала до смешивания (не ниже +5 °С).

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не добавлять растворитель в состав.
- При высоких температурах время жизни сокращается.
- При низких температурах время жизни увеличивается, но материал становится сложнее прокачивать и требуется большее время для полимеризации.
- Необходимо выполнять пробное инъецирование для подбора шага установки инъекционных пакеров, оборудования и давления.
- Для определения эффективности проникновения состава необходимо делать выборку кернов.

ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

КАЧЕСТВО ОСНОВАНИЯ

СКЛЕИВАНИЕ И ПОДЛИВКА

Бетон / кладка / штукатурка / камень

Возраст бетона и штукатурки должен быть не ме-

нее 28 дней. Проверьте прочность основания на соответствие проектной.

Поверхность основания может быть сухой, влажной или находится в подводных условиях, должна быть прочной, чистой, без масла, грязи, льда, старых покрытий или следов прочей обработки и других покрытий, способных повлиять на адгезию.

Сталь

Поверхность должна быть чистой, сухой, без загрязнений в виде масла, старых покрытий, ржавчины и других покрытий, способных повлиять на адгезию.

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ ТРЕЩИН

Трещина может быть, сухой, влажной или находится в подводных условиях.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

СКЛЕИВАНИЕ И ПОДЛИВКА

Бетон / кладка / штукатурка / камень

Основание должно быть подготовлено механически надлежащим способом (например пескоструйной обработкой, фрезерованием и проч.) для достижения открытой шероховатой поверхности.

Сталь

Поверхность должна быть подготовлена механически надлежащим способом (например пескоструйной обработкой, шлифованием, металлическими щётками и проч.) до достижения металлического блеска. Избегайте условий образования точки росы до и во время производства работ.

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ ТРЕЩИН

После монтажа или вклейки пакеров, запечатайте трещину при помощи подходящего состава и позвольте ему набрать необходимую прочность.

СМЕШИВАНИЕ

Перед смешиванием компонентов, кратковременно перемешайте комп. А (смола) на низких оборотах (не более 400 об/мин). Добавьте комп. В (отвердитель) в комп. А и перемешайте непрерывно в

течение не менее 3 минут для достижения однородного цвета и консистенции состава. Чтобы убедиться в качественном перемешивании перелейте состав в чистую ёмкость и снова перемешайте в течение 1 минуты. Избегайте вовлечения воздуха в смесь. Замешивайте полный комплект. Время перемешивания состава A+B = 4,0 минут. При использовании по влажному или мокрому основанию, а так же при подводном применении, выдержите перемешанный состав 15 минут (при +20 °С) для начала предварительной реакции с целью увеличения адгезии.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ / ИНСТРУМЕНТЫ

При производстве работ необходимо руководствоваться технологическими картами или технологическими регламентами, разработанными для решения конкретной задачи и проекта.

Клей

Нанесите смешанный материал на подготовленную поверхность при помощи шпателя, кельмы или руками в перчатках.

Подливочный состав

Установите стальные элементы относительно приклеиваемой поверхности. Герметизируйте края, оставив один край открытым для заливки состава. При подводном применении используйте воронку / систему подачи обеспечивающую необходимое давление.

Инъекцирование трещин

Необходимо проведение пробных инъекционных работ опытным подрядчиком с использованием подходящего оборудования (инъекционные насосы для однокомпонентных составов) и подходящего давления.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Весь инструмент и оборудование необходимо очистить помощью Sika® Injection Cleaning System (смотри соответствующее техническое описание). Отвердевший материал может быть удалён только с внешней поверхности и только механически.

МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел» 223035

Минская область, Минский район
Ждановичский с/с, 109
район аг.Ратомка
Тел: +375 (17) 516 39 71
info@by.sika.com
blr.sika.com



Техническое описание продукта

Sikadur®-53

Февраль 2021, Версия 02.01
020202010010000046

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании данных, имеющихся на данный момент, и практического опыта использования материалов при условии правильного хранения, обращения и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какойлибо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией «Технического описания материала» конкретного изделия, экземпляры которого предоставляются по запросу.

Sikadur-53-ru-BY-(02-2021)-2-1.pdf