

Техническое описание на материал

Издание 15/06/2011

Идентификационный номер:

02 07 03 01

Sika® Waterbars

Sika® Waterbar (Fugenband)

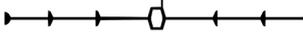
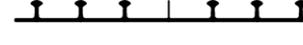
Шпонки гидроизоляционные Sika®

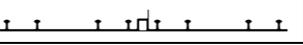
Описание материала	Эластичные гидроизоляционные шпонки из ПВХ предназначены для гидроизоляции деформационных и технологических швов в бетонных конструкциях. Шпонки Sika® производятся различных типоразмеров, в зависимости от назначения		
Применение	Шпонки Sika® используются для деформационных и технологических швов в гидротехнических сооружениях таких как – резервуары, водонапорные башни, дамбы, водосливы, каналы, плавательные бассейны, очистные сооружения и т.п. Также для гидроизоляции фундаментов, подземных парковок, туннелей и др. подземных сооружений.		
Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ■ Высокая долговечность. ■ Пригодность для высокого давления воды. ■ Удобство сварки шпонок на строительном объекте. ■ Большая номенклатура типоразмеров в зависимости от требований и условий эксплуатации 		
Испытания			
Тесты / Стандарты	Шпонки Sika® были испытаны на соответствие следующих норм: BS 903, BS 2571 (May 2006) DIN 18541, Part 2 (12.04.05) U.S. Corps of Engineers: CRD-C 572-74 (May 2006) ASTM D 412-75 (04.07.00) ASTM D 638 (06.05.01)		
Техническое описание			
Материал / цвет	ПВХ-П (пластифицированный ПВХ).		
	Для конструктивных швов	Тип АК, AR, Forte	Серый-черный
	Для деформационных швов	Тип DK, O, M, DR	Желтый
	Шпонки Sika® стойкие к битуму	См. отдельные детали	Зеленый
Упаковка	15 м рулон		
	25 м рулон		
	30 м рулон		

Construction



Типы шпонок

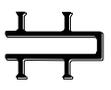
	Применение	Тип	Ширина, см	Длина рулона, м	Толщина, мм (±10%)	Гидростатическое Давление, м	
Шпонка центрального заложения для рабочих швов	Установка в срединной плоскости плиты. Крепится к арматуре специальными зажимами. 	V-15	15	30	2.5 - 5.0	5	
		V-20	20	30	3.0 - 7.0	12	
		V-20L	20	30	2.0 - 4.0	12	
		V-24	24	30	2.5 - 4.0	15	
		V-32	32	30	2.5 - 5.5	25	
		AK-19	19	30	2.5 - 3.5	5	
		AK-24	24	30	3.0 - 4.0	15	
		AK-32	32	30	3.0 - 4.0	25	
	 армированная	Forte-19	19	30	3.0	5	
		Forte-24	24	30	3.0	15	
		Forte-32	32	30	3.5	25	
	Шпонка центрального заложения для деформационных швов		DK-19	19	30	3.0	5
			DK-24	24	15	3.0	15
			DK-32	32	15	3.0	25
		 Мах. 10 мм расширения и 10 мм сдвига	O-15	15	15 и 30	2.5	2
O-20			20	15	3.0	5	
O-20 L			20	15	2.0 - 3.5	5	
O-22			22	15 и 30	3.5	10	
O-22 L			22	15	2.5 - 4.0	10	
O-25			25	15	3.5 - 5.0	10	
O-25 L			25	15	2.0	10	
O-30			30	15	4.0 - 8.0	15	
O-32			32	15	3.5 - 5.0	15	
O-32 L		32	15	2.5	25		
 Мах. 40 мм расширения и 30 мм сдвига		M-22	22	15	5.0	5	
		M-25	25	15	2.5 - 5.0	15	
	M-35	35	15	4.0 - 7.0	25		
Внешняя для рабочих швов	Устанавливается на поверхности конструкции 	AR-20*	20	15	3.5	2	
		AR-25*	25	15	3.5	5	
		AR-28	28	15	3.5	8	
		AR-31	31	15	4.0	15	
		AR-50**	50	15	4.0	25	
л я	Мах. 10 мм растяжение и	DR-21*	21	15	3.5	2	

<p>5 мм сдвиг (DR-21*, DR-26*)</p>  <p>Мах. 10 мм растяжение и 10 мм сдвиг (DR-29*, DR-32*)</p> 	DR-26*	26	15	3.5	5
	DR-29	29	15	3.5	8
	DR-32	32	15	4.0	10

* С 6 анкерочными ребрами

** С 4 анкерочными ребрами

Завершающие гидрошпонки (окончание шва)

	Тип	Ширина, см	Длина рулона, м	Толщина, мм (±10%)	Гидростатическое Давление, м
	FF 5/3	50	25	5	Без давления
	FF 10/3	95	25	5	
	FF 14/6	140	25	5	

Стойкость к гидростатическому давлению для каждой шпонки базируется экспериментальных данных и выполняется при правильной установке шпонки в бетоне. Для шпонок Sika® типы O-32 и M-35 значения гидростатического давления должны быть проверены в лабораторных условиях.

Сварка / Элементы соединений:

Для удобства создания необходимого контура гидроизоляции для каждого типоразмера шпонок выпускается большое количество типовых соединительных элементов. Индивидуальные соединительные элементы могут быть изготовлены после предоставления чертежей.

Типы элементов:

Крестообразный плоский
Крестообразный вертикальный
Т-образный плоский
Т-образный вертикальный
L-образный плоский
Угловой вертикальный (с внутренними и внешними гофрами)

Специальные типы (по заказу):

Битумо- и нефтестойкие Шпонки Sika®
NBR- Шпонки Sika®
Полеолефиновые Шпонки Sika®

Специальные Шпонки Sika® могут быть изготовлены по заказу

Условия хранения / Срок годности

60 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой и не поврежденной заводской упаковке при температуре до + 30°C, в сухих условиях.

Защищать от UV излучения.

Технические характеристики

Основа	Пластифицированный поливинилхлорид (ПВХ-п)
Плотность	ПВХ-П ~ 1,4 ± 0,1 кг/л
Рабочая температура	от -35°C до +55°C
Прочность на растяжение	Шпонки для конструктивных швов: ≥ 10 Н/мм ² (DIN 53455)
	Шпонки для деформационных швов: ≥ 10 Н/мм ² (DIN 53455)
Прочность на разрыв	Шпонки для конструктивных швов: ≥ 12 Н/мм (DIN 53507 A)
	Шпонки для деформационных швов: ≥ 12 Н/мм (DIN 53507 A)
Твёрдость по Шору шкала А	Шпонки для конструктивных швов: 70 + 5, (Тип Forte: 80 + 5) (DIN 53505)
	Шпонки для деформационных швов: 70 + 5 (DIN 53505)
Удлинение при разрыве	Шпонки для конструктивных швов: ≥ 200% (DIN 53455)
	Шпонки для деформационных швов: ≥ 300% (DIN 53455)
Химическая стойкость	Постоянное воздействие при температуре +23°C: Вода, морская вода, щелочная вода, бытовые сточные воды, растворы солей используемые для борьбы с гололёдом Временное воздействие при температуре +23°C: Разбавленные неорганические щелочи и минеральные кислоты, минеральные масла.
Стойкость к щелочам	Соответствует норме CRD-C 572-65 (US Corps of Engineers).
Информация о системе	
Способы укладки / инструмент	<i>Внутренние Шпонки:</i> Устанавливаются по центру конструкции. Фиксируются к арматуре специальными зажимами (5 шт. на пог.м). <i>Внутренние Шпонки Армированные (Tup Forte):</i> Установка как у внутренних шпонок. Данные шпонки являются более жесткими благодаря их внутреннему армированию по этому требуется меньше зажимов для их фиксации (ок. 2 шт. на пог.м). <i>Внешние Шпонки:</i> Устанавливаются на поверхность опалубки или на поверхность бетона. <i>Окончание швов:</i> Устанавливаются вдавливанием в опалубку или в шов. <i>Сварка:</i> Шпонки Sika® изготовлены из термопластичного ПВХ и могут быть легко сварены. Концы шпонок вставляются в сварочный кондуктор (для каждого типоразмера шпонок свой) и нагреваются до температуры плавления специальным нагревателем. После этого нагреватель убирается, а концы шпонок прижимаются друг к другу с усилием и выдерживаются в сжатом состоянии время, необходимое для охлаждения материала шпонки. Оборудование, необходимое для сварки шпонок, поставляется по заказу. Температура сварки ~ +200°C.
Замечания по применению / ограничения	В случае отрицательного гидростатического давления внешние шпонки не применяются.

Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам
Местные ограничения	Пожалуйста, обратите внимание, что из-за ограничений, накладываемых местными правовыми актами, применение данного материала может быть различным в зависимости от страны. Пожалуйста, уточните область применения в техническом описании на материал.
Информация по безопасности и охране труда	За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойства, экологии, токсичности и другую информацию.
Юридические указания	Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Зика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Зика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Зика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Зика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

www.sika.by

