

## Sikaflex® -265

Клей-герметик для вклейки стекол в автобусы, грузовые авто- и ж/д транспортные средства. Стоек к УФ-излучению, может применяться для герметизации внешних швов.

### Технические характеристики продукта

Химическая основа	Однокомпонентный полиуретан
Тип отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Цвет (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Черный
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести материала) (CSQP 061-1)	Очень хорошая, без заваливания гребенки, сползания клеевого слоя.
Температура нанесения	+10...+35°C
Время потери липучести <sup>2)</sup> (CQP 019-1)	ок. 45 мин.
Открытое время <sup>2)</sup> (CSQP 526-1)	Ок. 30 мин
Скорость отверждения*(CQP 049-1)	См. диаграмму
Усадка (CQP 014-1)	<1%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO-868)	ок. 45
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 6 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 450%
Сопротивление распространению надрыва (CQP 045-1/ISO-34)	ок. 10 Н/мм
Прочность на срез (CQP 046-1/ISO-4587)	ок. 4,5 Н/мм <sup>2</sup>
Модуль сдвига (CSQP 081-1)	0,7 Н/мм <sup>2</sup>
Температура потери эластичности (CSQP 509-1 / ISO 4663)	Ок. -45°C
Эксплуатационная температура (CQP 513-1)	-40°C до +90°C
Объемное сопротивление (CQP 079-2/ASTM D 257-99)	ок. 10 <sup>6</sup> Ω см
Срок хранения, при t<25°C (CQP 016-1)	
Картриджи и мягкая фольгированная упаковка	6 месяцев
Бочки и ведра	6 месяцев

<sup>1)</sup> Corporate Quality Procedure. <sup>2)</sup> 23°C / 50% относительной влажности

### Описание

Sikaflex®-265 – это высококачественный эластичный однокомпонентный полиуретановый клей-герметик. Применяется для заполнения швов. Отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера.

Sikaflex®-265 производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001 и соответствующими прикладными программами.

### Преимущества продукта

- однокомпонентный состав
- практически без запаха;
- обладаем превосходными рабочими характеристиками;
- обладает непродолжительным временем отверждения;
- обладает высокой стойкостью к воздействию неблагоприятных погодных факторов;
- не содержит в своем составе ПВХ и растворителей;
- Применим как с помощью ручных аппликаторов, так и с применением оборудования.
- Возможно применение в беспраймерном варианте.

### Область применения

Sikaflex®-265 разработан для вклейки стекол в транспортные средства как на этапе конвейерной сборки, так и в процессе ремонтных работ. Пригоден для стекла на минеральной основе. Перед вклейкой в окна изделий на основе триплекса (многослойных стекол) с внедренными в ПВБ пленку нагревательными элементами или радиантеннами рекомендуется предварительно проконсультироваться в Службе технической поддержки. Поверхностный слой Sikaflex®-265 прекрасно выравняется до гладкого состояния. Материал содержит специальные добавки, повышающие его стойкость по отношению к ультрафиолетовому излучению. Это определяет возможность применения Sikaflex®-265 для герметизации внешних швов.

**За дополнительной информацией следует обращаться:**

**ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»**

220088, г. Минск,  
ул. Антоновская, 14Б, к. 20  
Тел.: +375 (17) 285 35 80  
Факс. +375 (17) 290 41 63

[www.sika.by](http://www.sika.by)



## Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-265 происходит под воздействием атмосферной влаги, которая диффундирует в клеевую массу. Содержание влаги в воздухе и скорость реакции отверждения зависят от температуры. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).



Диаграмма 1. Скорость полимеризации материала Sikaflex-265

## Химическая стойкость

Sikaflex®-265 стоек к воде, мощным средствам на водной основе (нейтральным, кислотным или щелочным, нормальной концентрации, не содержащим хлора). Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам и щелочам, а также растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

## Метод нанесения

### Замена автостекол

Поврежденное стекло следует удалить в соответствии с инструкциями производителя транспортного средства.

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Склеиваемые поверхности следует обработать согласно рекомендациям таблицы:

Закаленное стекло с непрозрачной керамической кромкой (коэффициент светопропускания* – св.0,1%**)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Закаленное стекло с непрозрачной керамической кромкой (коэффициент светопропускания* – <0,1%**)	Sika® Aktivator
Загрунтованный или свежеекрашенный (на поверхности менее	Sika® Aktivator

25% от площади склейки) металл.	
Металл с нанесенным лакокрасочным покрытием на основе 2-компонентных материалов.	Sika® Aktivator + Sika® Primer 206 G+P
Свежесрезанный слой старого стекольного клея на полиуретановой основе	Sika® Aktivator

\*определяется на оборудовании Gretag в видимой части спектра.

\*\*для ламинированного стекла предел определен в 0,2%.

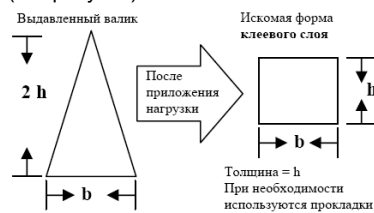
Рекомендации по применению материала в иных случаях следует получить в Службе технической поддержки Sika Industry дополнительно.

## Нанесение

**Материал в картриджах:** проколоть защитную мембрану.

**Материал в мягкой фольгированной упаковке:** разместить упаковку в пистолете-аппликаторе, срезать проволоочный зажим.

В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера. Для получения нужного результата клей наносится с помощью ручного пистолета-аппликатора, пневмопистолета поршневого типа или помповой установки. Для обеспечения необходимой толщины клеевого слоя рекомендуется нанесение клеевой массы полоской треугольного сечения (см. рисунок):



Заполнение внешних швов материалом Sikaflex®-265 производится таким образом, чтобы внутри клеевой (герметизирующей) массы не оставалось пустот и скрытых полостей. Масса наносится с небольшим избытком, после чего производится ее выравнивание с помощью шпателя или иного разделочного инструмента. Для достижения идеальной гладкости внешней поверхности герметика в качестве смазки можно применять средство Sika® Tooling Agent N. Не следует наносить клей при температурах ниже +10°C или выше +35°C. Оптимальным температурным диапазоном применения материала Sikaflex®-265 является +15...+25°C. Рекомендации по выбору соответствующей насосной системы, а также технологии нанесения материала можно получить в службе System engineering компании Sika.

## Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Лист Безопасности на Продукт.
- Таблица грунтовок.
- Общее руководство по проведению клеевых и герметизирующих операций с помощью материалов линейки SikaFlex.

## Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка типа Unipac	400 + 600 мл
Ведро	23 л
Бочка	195 л

## Важные заметки

Для получения более детальной информации об использовании, хранении и утилизации данного Продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности на Продукт, который содержит физические характеристики, информацию экологического характера и другие важные данные.

## Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika. Они действительны только в случае правильного транспортирования, хранения Продукта, применения его в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале поверхностей и реальных условиях применения Продукта не гарантируют пригодности его для каких-либо конкретных целей. Компания-производитель не несет, также, какой-либо ответственности, возникающей в случае нарушения каких-либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать Sika продукт на пригодность его для требуемых конкретных целей. Компания Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьих сторон должны быть строго соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями продаж и доставки товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технического Описания Продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

