

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

## Sikadur®-30

### Тиксотропный эпоксидный клей для систем внешнего армирования

#### ОПИСАНИЕ

Sikadur®-30 – тиксотропный конструкционный двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы и специальных наполнителей. Материал может наноситься при температуре от +8 до +35 °С.

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Sikadur®-30 только для профессионального применения.

Клей для приклейки систем внешнего армирования, в составе работ по усилению строительных конструкций. Клей разработан специально для следующих применений:

- Приклейка углеродных ламелей Sika® CarboDur® к бетонным, кирпичным или деревянным конструкциям (подробности смотри в техническом описании Sika® CarboDur и в технологических регламентах «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05 и «по усилению несущих конструкций методом приповерхностного армирования ламелями Sika® CarboDur® S NSM» №: 850 41 07).
- Приклейка стальных пластин к бетону (за более подробной информацией обращайтесь в отдел технической поддержки Sika®).

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕСТВА

Sikadur®-30 обладает следующими преимуществами:

- легко смешивается и наносится;
- не требует грунтования;
- высокая стойкость к ползучести при постоянной нагрузке;
- высокая адгезия к бетону, кирпичу, камню, стали, чугуну, алюминию, древесине и ламелям Sika® CarboDur®;

- высокая влажность не оказывает влияния на процесс отверждения
- высокая прочность;
- тиксотропный – не оползает с вертикальных и потолочных поверхностей;
- отверждается без усадки;
- компоненты разного цвета (для контроля смешивания);
- высокая ранняя и конечная прочность;
- высокая износостойкость и ударопрочность;
- непроницаем для жидкостей и водяного пара.

#### ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Соответствие LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Соответствие LEED v2009 IEQc 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives and Sealants

#### ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive.
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.
- Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N° 3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica all'impiego) ; Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Клей для структурного склеивания, соответствует требованиям EN 1504-4, имеет CE маркировку.

## ИНФОРМАЦИЯ О МАТЕРИАЛЕ

Химическая основа	Эпоксидная смола	
Упаковка	6,0 кг (A + B)	паллета 480 кг (80 × 6 кг)
	Промышленная упаковка без предварительной фасовки (14 вёдер на паллете):	
	Компонент А	ведро 30 кг
	Компонент В	ведро 10 кг
Цвет	Компонент А: белый Компонент В: чёрный Готовый состав А + В: светло-серый	
Срок годности	24 месяца с даты производства	
Условия хранения	Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской упаковке, в сухих условиях, при температуре от + 5 до +30 °С. Беречь от прямых солнечных лучей.	
Плотность	(1,65 ± 0,10) кг/л (готовый состав А + В) (при +23 °С)	

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прочность на сжатие	Время отверждения	Температура отверждения		(EN 196)	
		+10 °С	+35 °С		
	12 часов	–	~85 Н/мм <sup>2</sup>		
	1 день	~55 Н/мм <sup>2</sup>	~90 Н/мм <sup>2</sup>		
	3 дня	~70 Н/мм <sup>2</sup>	~90 Н/мм <sup>2</sup>		
	7 дней	~75 Н/мм <sup>2</sup>	~90 Н/мм <sup>2</sup>		
Модуль упругости при сжатии	~9600 Н/мм <sup>2</sup> (при +23 °С)		(ASTM D 695)		
Прочность на растяжение	Время отверждения	Температура отверждения		(DIN EN ISO 527-3)	
		+15 °С	+35 °С		
	1 день	~20 Н/мм <sup>2</sup>	~26 Н/мм <sup>2</sup>		
	3 дня	~23 Н/мм <sup>2</sup>	~27 Н/мм <sup>2</sup>		
	7 дней	~26 Н/мм <sup>2</sup>	~29 Н/мм <sup>2</sup>		
Модуль упругости при растяжении	~11200 Н/мм <sup>2</sup> (при +23 °С)		(ISO 527)		
Прочность сцепления при растяжении	Время отверждения	Основание	Температура отверждения	Адгезия	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
			+23 °С		
	7 дней	Сухой бетон	> 4 Н/мм <sup>2</sup> *		
7 дней	Сталь	> 21 Н/мм <sup>2</sup>			
*100% разрушение по бетону					
Прочность на сдвиг	Время отверждения	Температура отверждения		(FIP 5.15)	
		+15 °С	+23 °С		+35 °С
	1 день	~4 Н/мм <sup>2</sup>	-		~17 Н/мм <sup>2</sup>
	3 дня	~15 Н/мм <sup>2</sup>	-		~18 Н/мм <sup>2</sup>
	7 дней	~16 Н/мм <sup>2</sup>	18 Н/мм <sup>2</sup> <sup>(1)</sup>		~18 Н/мм <sup>2</sup>
Разрушение бетона (~15 Н/мм <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 4624)					
Усадка	0,04 %		(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		

Коэффициент температурного расширения  $2,5 \times 10^{-5} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$  (в диапазоне от  $-20$  до  $+40 \text{ }^\circ\text{C}$ ) (EN 1770)

Температура стеклования	Время отверждения	Температура отверждения	TG	(EN 12614)
	30 дней	$+30 \text{ }^\circ\text{C}$	$+52 \text{ }^\circ\text{C}$	

Деформационная теплостойкость	Время отверждения	Температура отверждения	HDT	(ASTM-D 648)
	3 часа	$+80 \text{ }^\circ\text{C}$	$+53 \text{ }^\circ\text{C}$	
	6 часов	$+60 \text{ }^\circ\text{C}$	$+53 \text{ }^\circ\text{C}$	
	7 дней	$+35 \text{ }^\circ\text{C}$	$+53 \text{ }^\circ\text{C}$	
	7 дней	$+10 \text{ }^\circ\text{C}$	$+36 \text{ }^\circ\text{C}$	

Температура эксплуатации От  $-40$  до  $+45 \text{ }^\circ\text{C}$  (при температуре отверждения  $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ )

## ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Пропорция смешивания** Компонент А : Компонент В = 3 : 1 по весу или объёму  
При использовании промышленной упаковки необходимо строго соблюдать пропорции смешивания компонентов путём их точного взвешивания и дозирования.

**Толщина слоя** До 30 мм

**Оползание** На вертикальных поверхностях не оползает (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)  
при толщине слое 3–5 мм, при  $+35 \text{ }^\circ\text{C}$

**Сжимаемость** 4000 мм<sup>2</sup> при  $+15 \text{ }^\circ\text{C}$  (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)  
при 15 кг

**Температура материала** Температура Sikadur®-30 при нанесении должна быть в диапазоне от  $+8$  до  $+35 \text{ }^\circ\text{C}$ .

**Температура воздуха** От  $+8$  до  $+35 \text{ }^\circ\text{C}$

**Точка росы** Остерегайтесь выпадения конденсата. Температура основания при нанесении должна быть минимум на  $3 \text{ }^\circ\text{C}$  выше температуры точки росы.

**Температура основания** От  $+8$  до  $+35 \text{ }^\circ\text{C}$

**Влажность основания** Максимум 4 % по массе.  
При нанесении на матово-влажный бетон клей следует тщательно втирать в основание.

<b>Время жизни</b>	<b>Температура</b>	<b>Жизнеспособность</b>	<b>Открытое время</b>	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
			<b>мя</b>		
	$+8 \text{ }^\circ\text{C}$	~120 мин	~150 мин		
	$+20 \text{ }^\circ\text{C}$	~90 мин	~110 мин		
	$+35 \text{ }^\circ\text{C}$	~20 мин	~50 мин		

Время жизни состава отсчитывается с момента смешивания его компонентов. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чем больше объём материала, тем меньше его жизнеспособность. Для увеличения времени жизни большого объёма материала его следует разделить на несколько порций. Другим способом увеличить время жизни состава является охлаждение его компонентов перед их смешиванием (не ниже  $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ ).

## ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

## ОГРАНИЧЕНИЯ

Смолы линейки Sikadur® разработаны для работы под постоянной нагрузкой и характеризуются минимальной ползучестью. Однако, ввиду того, что ползучесть под нагрузкой присуща всем полимерным материалам, её следует учитывать при расчётах. Как правило, расчётная нагрузка не должны превышать 20–25 % от предельной.

Пожалуйста, обратитесь к инженеру-конструктору для расчёта нагрузки для конкретного применения.

## ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### КАЧЕСТВО ОСНОВАНИЯ

Ознакомьтесь с последним техническим описанием ламелей Sika® CarboDur® и стержней Sika® CarboDur® BC.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Ознакомьтесь с технологическими регламентами «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05 и «по усилению несущих конструкций методом приповерхностного армирования ламелями Sika® CarboDur® S NSM» №: 850 41 07.

### СМЕШИВАНИЕ

Предварительно расфасованная упаковка:  
Смешайте компоненты А и В в течение не менее 3 минут с помощью низкоскоростного электрического миксера (на скорости не более 300 об/мин), до получения однородного по консистенции и цвету состава. Избегайте вовлечения воздуха во время смешивания. Поместите весь материал в чистую ёмкость и перемешайте ещё 1 минуту на низкой скорости (для минимального воздухововлечения). Смешивайте только то количество материала, которое вы успеете использовать в течение его времени жизни.

Промышленная упаковка без предварительной фасовки:

Тщательно перемешайте каждый компонент по отдельности. Смешайте компоненты в требуемых пропорциях в чистой ёмкости. Технология смешивания аналогична указанной выше для предварительно расфасованных упаковок.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ / ИНСТРУМЕНТЫ

Ознакомьтесь с технологическими регламентами «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05 и «по усилению несущих конструкций методом приповерхностного армирования ламелями Sika® CarboDur® S NSM» №: 850 41 07.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сразу после окончания работ весь инструмент следует очистить с помощью Sika® Colma Cleaner. Затвердевший материал может быть удалён только

механически.

## МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

Техническое описание продукта

Sikadur®-30

Декабрь 2020, Версия 03.01

020206040010000001

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТ- ВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании данных, имеющихся на данный момент, и практического опыта использования материалов при условии правильного хранения, обращения и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какойлибо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией «Технического описания материала» конкретного изделия, экземпляры которого предоставляются по запросу.

### ООО «Эс Ай Кей Эй Бел» 223035

Минская область, Минский район  
Ждановичский с/с, 109  
район аг.Ратомка  
Тел: +375 (17) 516 39 71  
info@by.sika.com  
blr.sika.com



### Техническое описание продукта

Sikadur®-30

Декабрь 2020, Версия 03.01  
020206040010000001

Sikadur-30-ru-BY-(12-2020)-3-1.pdf