

Sikaflex® 360 HC

Высокоэффективный конструкционный клей,
отвердевающий при нагреве

Описание продукта	Sikaflex®-360 HC – это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей. Клей отвердевает при нагревании быстрее, чем под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-360 HC производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.
Применение	Sikaflex®-360 HC предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-360 HC, древесина, листовая сталь, включая обычную, фосфатированную, хромированную и оцинкованную, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку (двухкомпонентными составами), керамические материалы, стекло и пластики. Внимание: В случае склеивания пластиков, температура клея не должна превышать температуру стойкости пластика. Клей нельзя применять для склеивания пластиков, склонных к растрескиванию.
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> ■ однокомпонентный состав; ■ слабый запах; ■ хорошая стабильность; ■ длительное пребывание на открытом воздухе; ■ быстрое отверждение; ■ упругость; ■ выдерживает высокие динамические нагрузки; ■ шумопоглощающий; ■ вибропоглощающий; ■ может окрашиваться и подвергаться шлифовке; ■ стойкий к старению и погодным факторам.
Технические данные	
Химическая характеристика	Однокомпонентный полиуретан
Цвет	Черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	ок. 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием температуры или атмосферной влаги



Время липучести	ок. 4 часов (при 23°C и 50% относительной влажности)
Скорость отверждения*	см. диаграмму
Усадка (DIN 52451)	ок. 5%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	ок. 60
Прочность на растяжение (DIN 53504)	10 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 250%
Прочность на раздир (DIN 53515)	> 12 Н/мм ²
Прочность на срез (EN 1465)	5 Н/мм ² (образец толщиной 4 мм)
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	ок. -45°C
Эксплуатационная температура (постоянная), при этом краткосрочно, до 8 часов/до 2 часов	от -40°C до +90°C +160°C / +180°C
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев для картриджей 6 месяцев для барабанов и канистр
Тип отверждения	Sikaflex®-360 HC обычно отвердевает при нагреве. Скорость отвердевания зависит от температуры (см. диаграмму). Указанная температура отвердевания относится как к температуре самого клея, так и к температуре склеиваемых поверхностей. Указанное время отверждения не учитывает время, необходимое для нагрева клея до температуры отверждения. В качестве источников тепла могут выступать термощкафы, инфракрасные обогреватели, тепловентиляторы и т.п. Если таких источников нет или, например, пропало электропитание или источник испортился, клей всё равно будет отвердевать под воздействием атмосферной влаги, хотя и значительно медленнее.
Химическая стойкость	Sikaflex®-360 HC стоек к пресной, морской и известковой воде, сточным водам, а также к слабым кислотным или щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спиртам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Способ применения

Подготовка поверхности Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

Нанесение	<p>Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика. Клей наносится при помощи поршневого ручного или пневматического пистолета. Не допускается нанесение герметика при температуре ниже +10°C и выше +35°C. Оптимальная температура герметика и поверхности материала от +15°C до +25°C.</p> <p>Рекомендации по выбору и настройке подходящей насосной системы, а также по технологии нанесения клея с ее помощью можно получить в Отделе технической поддержки.</p>
Механическая обработка и отделка	<p>Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течении времени липучести герметика. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачивающего средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.</p>
Окрашивание	<p>Sikaflex®-360 HC можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. При окрашивании в светлые тона возможно изменение цвета в районе клеевого шва. Следует учитывать, что на поверхность Sikaflex®-360 HC до полного отверждения нельзя наносить эмали и подвергать их термической обработке, так как твердость и толщина пленки краски ухудшает упругость клея, что приводит к ее растрескиванию.</p>
Очистка оборудования	<p>Не затвердевший Sikaflex®-360 HC можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika®-Remover 208. Засохший клей-герметик снимается только механически.</p> <p>В случае попадания вещества на кожу или руки, их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителем!</p>
Юридическое примечание	<p>При возникновении сомнений придерживаться правил приведенных на упаковке. Приведенная в технической карте информация о продуктах, а тем более предложенные правила и способы нанесения, приведены на основании наших актуальных знаний и накопленного практического опыта. Учитывая то, что может появиться дифференциация объектов, размеров оснований, условий и способов нанесения, а также последующая эксплуатация, которые остаются полностью вне контроля фирмы Sika, свойства, приведенные в технических картах, относятся исключительно к условиям применения, ограниченных в этих картах. При сомнении необходимо проконсультироваться с представительством Sika. Данные, которые содержатся в технологической карте, также как и неподтвержденный письменно, устный совет, не могут иметь оснований для безусловной ответственности производителя.</p>

За дополнительной информацией следует обращаться:

ООО «Эс Ай Кей Эй Бел»

220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б, к. 20
Тел.: +375 (17) 285 35 80
Факс. +375 (17) 290 41 63

www.sika.by

